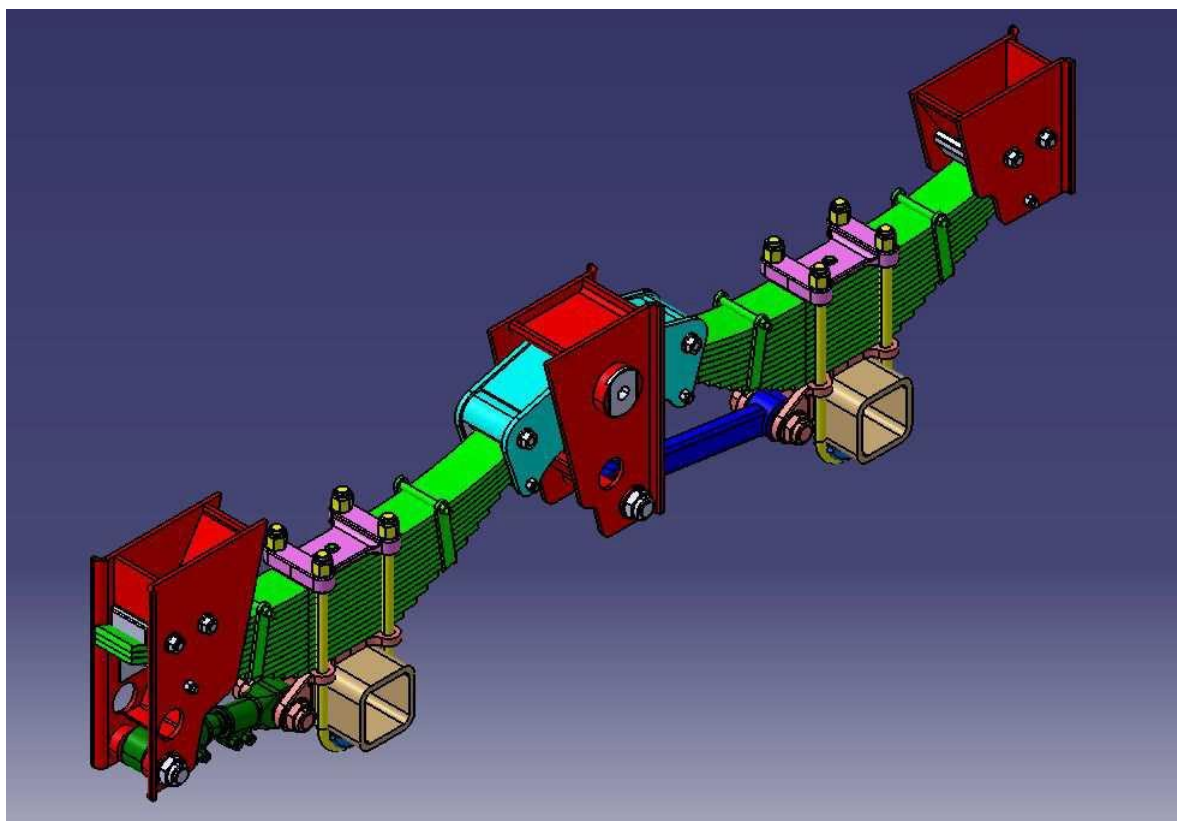


# Инструкция по установке (Механической подвески FS14/16)





## ОГЛАВЛЕНИЕ

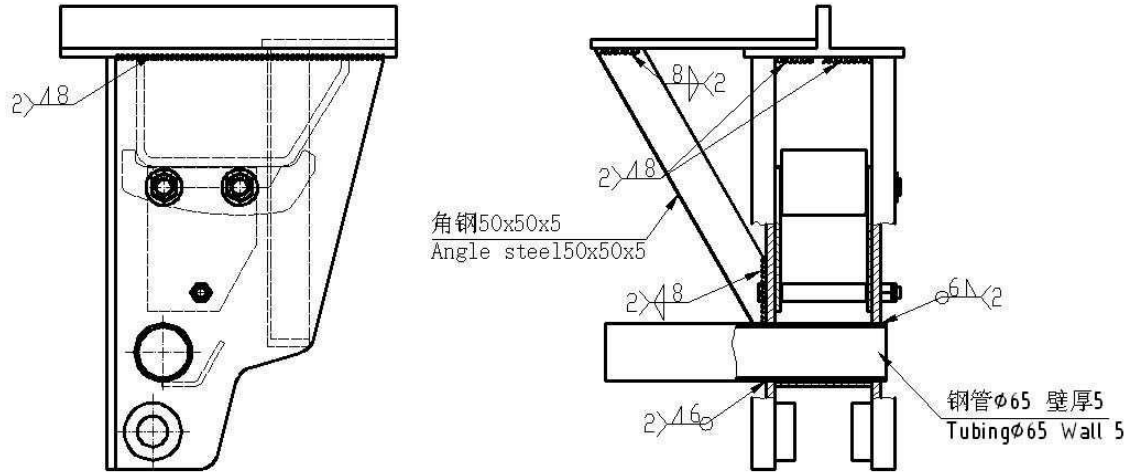
Оглавление.....	1
Предисловие.....	2
Глава 1. Монтаж кронштейна.....	3
Глава 2. Монтаж седла оси.....	5
Глава 3. Регулировка (корректировка) оси.....	6
Глава 4. Смазка и техническое обслуживание.....	7

## ПРЕДИСЛОВИЕ

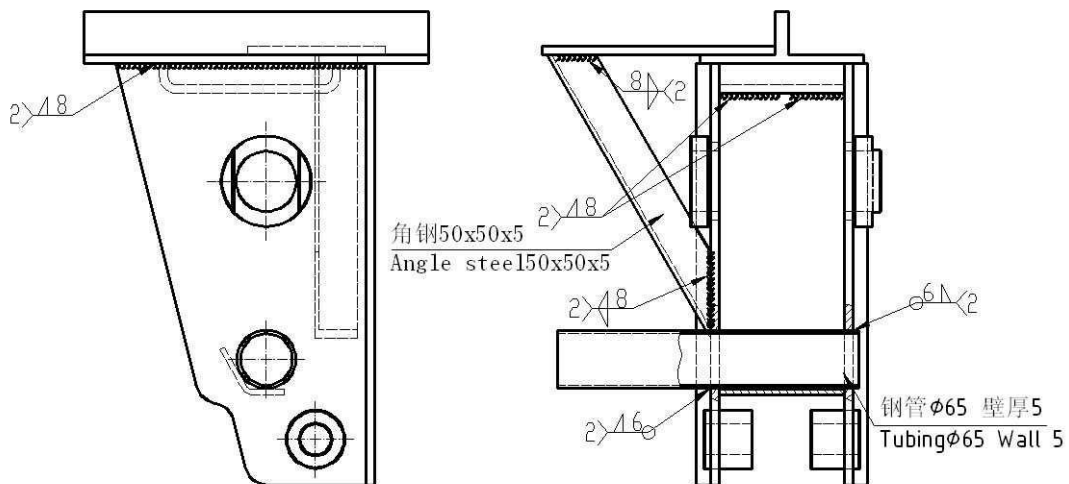
Подвеска является важным компонентом полуприцепа. Подвески ФУВА изготавливаются в соответствии со стандартами и проходят строгую проверку. Для безопасного и более долгого срока службы подвески, крайне важно соблюдать указанные требования при монтаже. Кроме того, необходим регулярный осмотр и техническое обслуживание. Перед использованием внимательно ознакомьтесь с данной инструкцией.

## Глава 1. Монтаж кронштейна.

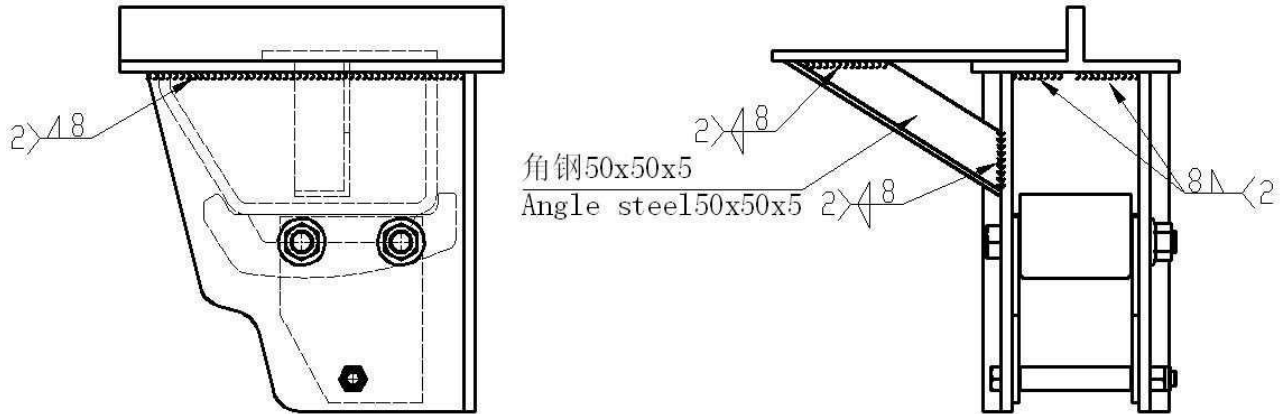
### Передний кронштейн



### Кронштейн стабилизатора



### Задний кронштейн

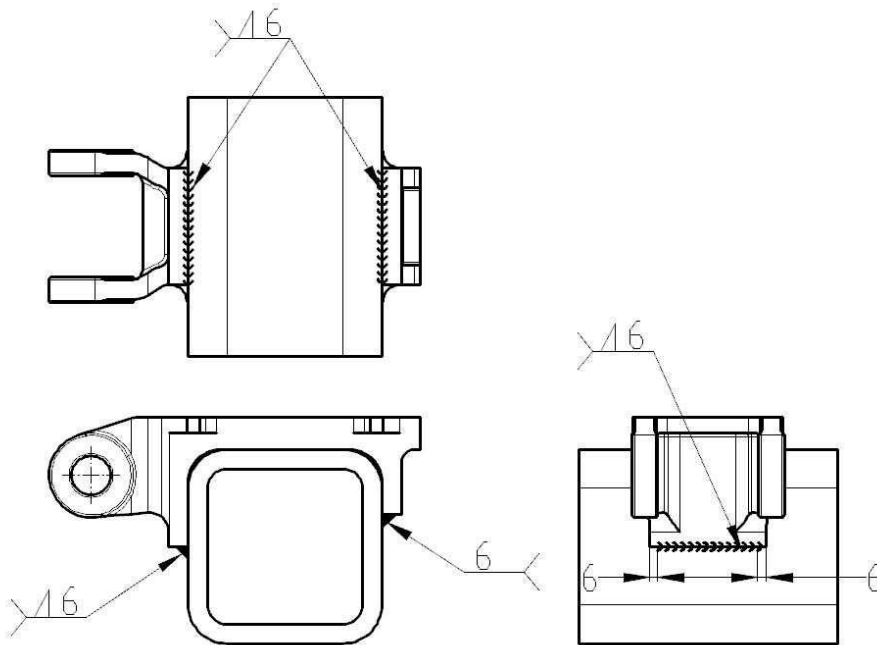


1. Настоящая инструкция является руководством по установке кронштейнов на шасси. Производители прицепов несут ответственность за проектирование и производство шасси с достаточной прочностью и жесткостью. Методы установки и закрепления показанные в данной инструкции, не являются обязательными, но шпилька ф65 должна быть приварена в соответствии с чертежом.
2. Для всех сварочных швов рекомендуется использовать сварочный электрод AWS E70xx.
3. Сварочные работы должны выполняться в соответствии с чертежом. Убедитесь, что все швы сплошные и законченные. Недопустимы такие дефекты, как: вкрапление песка или шлака, газовая пористость и подрезы.

## Глава 2. Монтаж седла оси.

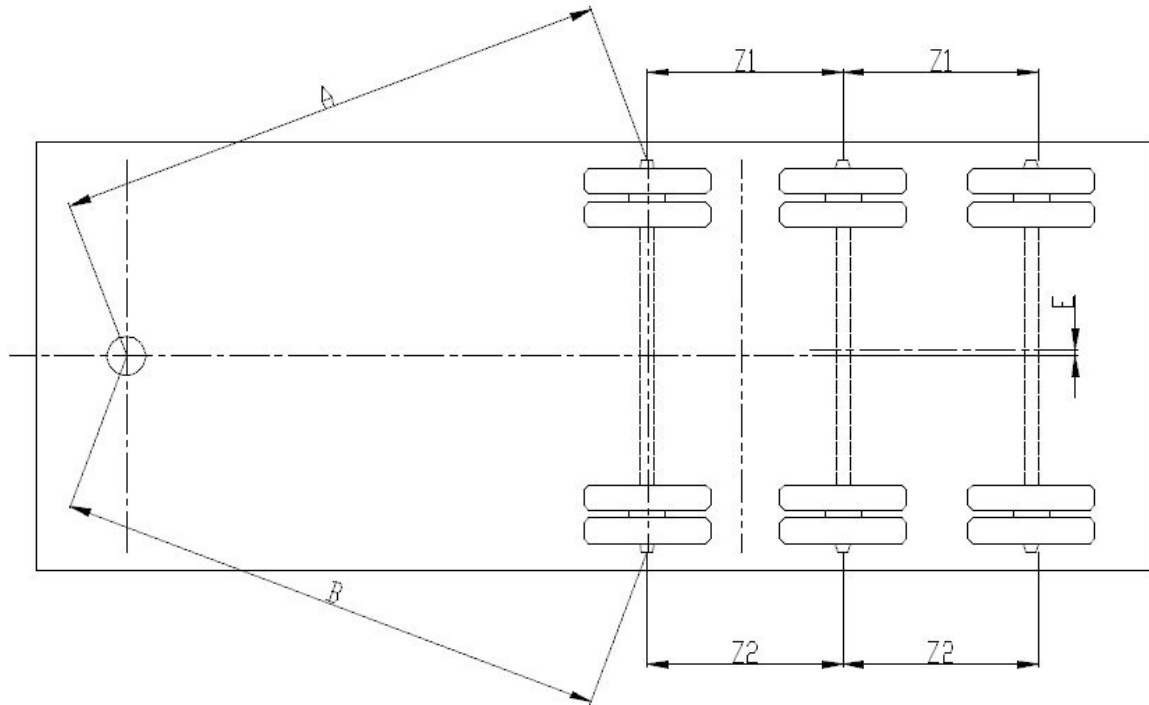
Ширина оси 150X150 мм<sup>2</sup>

Рекомендуемый метод для сварки седла оси с квадратным сечением балки ( Перед сваркой рекомендуется применить определенную нагрузку)



1. Рассмотрите технические условия (показатели) сварочного электрода, которые указаны производителем осей, до и после термической обработки.
2. Проверьте соответствие размера седла оси и осей перед сваркой.
3. Все сварочные швы не должны превышать горизонтальную осевую линию оси выше 50мм или ниже 38мм.
4. Все части седла оси могут быть приварены электродом E70xx.
5. Чтобы правильно установить U-болт, стальные пружины и оси, допустимая параллельность между верхней пластиной и пластиной крепления оси должна быть в пределах 1мм.

### Глава 3. Выравнивание оси.



$$-3 \leq A - B \leq 3; \quad -2 \leq Z1 - Z2 \leq 2 \quad -6 \leq E \leq 6$$

Для правильной выверки, убедитесь, что прицеп полностью разгружен. Переместите прицеп вперед и назад в плоскости пола 2-3 раза, с последним движением вперед. Это заставит подвеску сместить ось в ее рабочее положение. Удалите любые препятствия из-под прицепа, затем надавите педаль тормоза и отпустите. Держите прицеп на прямой линии и не используйте никакие тормоза во время измерения.

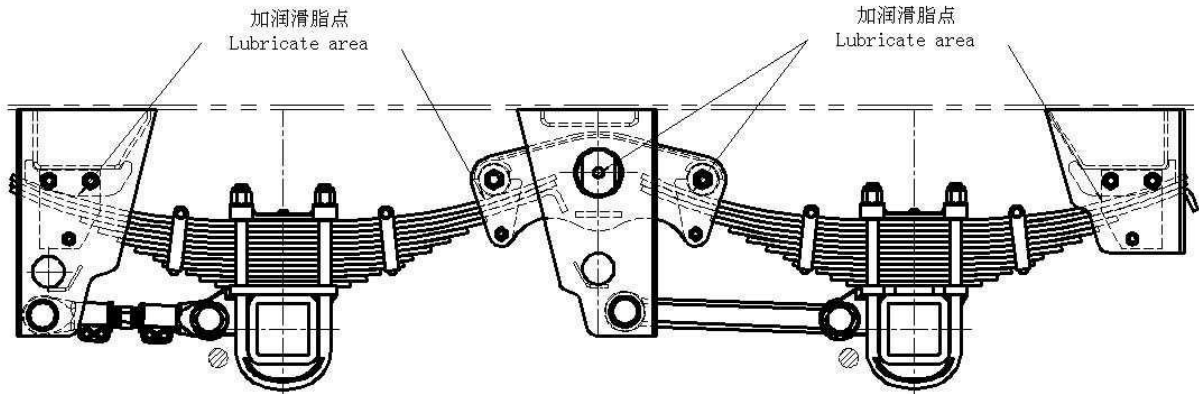
Измерьте расстояния A и B от шкворня к каждому концу передней оси. Разница между этими двумя измерениями должна быть меньше 3мм. Если превышает, ослабьте зажим болтов регулируемой радиус штанги и повторно отрегулируйте длину штанги по мере необходимости. После выравнивания передней оси, измерьте расстояние Z1 и Z2 от кронштейна стабилизатора до переднего кронштейна. Разница между этими двумя измерениями должна быть меньше 2мм.

После того, как выровняли все оси, затяните крепежные болты до указанного момента. Затем проверьте Размер E, убедитесь, что боковое смещение между шасси и осью должно быть в пределах 6 м



## Глава 4. Смазка и техническое обслуживание.

### Смазка



По истечению двух недель и каждые 6 недель, смазывайте смазкой зону соприкосновения рессоры и кронштейна (как показано на рисунке).

### Техническое обслуживание

Визуальный осмотр:

Дважды или трижды в год должен проводиться визуальный осмотр.

Проверяйте все детали на повреждение и износ.

1. Проверьте все крепежи на затянутость. Если крепежи расшатались, затяните до нужного момента.
2. Проверьте на повреждения и износ втулки балансира и втулки поворотного шкворня.
3. Перед каждой поездкой, проверяйте стальную пружину на наличие трещин.
4. До первого запуска автомобиля, затяните U-болт. Если U-болт расшатался, это приведет к трещине стальной пружины.